



ОАО "НСММЗ"  
Россия, 623280, Свердловская обл.,  
г. Ревада, ул. Карла Либкнехта, 3  
т. (34397) 2-67-54, ф. 3-30-83

Исх. № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2011 г.  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 2011 г.

Генеральному директору ЗАО  
"НПП имени М.И.ПЛАТОВА"  
Ковалеву А.В.

Уважаемый Анатолий Викторович!

Настоящим сообщаем, что в 2007 и 2008 годах была произведена закупка заправочных машин ЭДП (Бросковая машина НПП-3) в количестве 2 штук у компании производителя ЗАО «НПП имени М.И.Платова». Данная закупка была произведена в связи с острой необходимостью обслуживания дуговых электросталеплавильных печей ДСП-120, используемых в нашем производстве.

В результате использования данных машин мы получили следующий экономический и технологический эффект:

- I. Значительно сократилось количество просылей заправочных материалов из конструкции машины, в сравнении с ранее используемыми машинами
- II. При работе машины в печи достигнуто равномерное распределение заправочной массы по периметру шлакового пояса с возможностью выборочного ремонта наиболее поврежденных участков
- III. Машина опускается в центр печи и не требует перемещения по периметру печи крановыми операциями, проводимыми при использовании предыдущих машин
- IV. Возможно осуществление ремонта под «Гарнисажем» (в трудно обозреваемых и трудно доступных местах), так как машина имеет возможность выбрасывать материал на расстоянии 10 метров, что способствует более плотным прилеганием к ремонтируемому участку
- V. Появилась возможность с помощью пульта управления регулировать открытие шибера бункера, что позволяет увеличить или уменьшить подачу заправочного материала
- VI. Повысилась стойкость восстановленных участков после ремонта машиной
- VII. Управление машиной осуществляется одним рабочим
- VIII. Машина работает с обмасленным сыпучим материалом, что позволяет более прочное и надежное прилегание материала к ремонтируемым поверхностям

IX. Машина проста в управлении и надежна в эксплуатации

X. С приобретением данной машины значительно увеличилась производительность электросталеплавильных печей

Опираясь на наш многолетний опыт при эксплуатации различных заправочных машин, находя всевозможные пути решения вопроса ремонта электросталеплавильных печей качественно и надежно, мы пришли к выводу, что приобретенные машины у ЗАО «НПП имени М.И.Платова» максимально соответствуют нашим запросам как в финансовой так технологических областях.

На основании выше изложенного рекомендуем к приобретению и применению данных машин к другим электросталеплавильным печам.

Начальник ЭСПЦ-1



О.В.Можаровский



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

Открытое акционерное общество

«АМУРМЕТАЛЛ»

ул. Вагонная 30,

г. Комсомольск-на-Амуре, 681000

Факс: (4217) 52-94-65, тел.: 54-97-94

ИНН 2703000858 ОКОНХ 12130

ОКПО 44681395

E-mail: amurmetal@amurmetal.ru

Web: <http://www.amurmetal.ru>

28.10.2010 № 1.2-18/123  
На № ..... от .....

Генеральному директору  
ЗАО «Научное Производственное  
Предприятие имени М.И. Платова»  
А.В. Ковалеву  
Ростовская область,  
г. Новочеркасск, ул. Фрунзе 58

### Отзыв о работе заправочной машины ЭДП

В 2007 году предприятие ОАО «Амурметалл» (г. Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский край) приобрело заправочную машину ЭДП компании производителя ЗАО «НПП им. М. И. Платова». Закупка машины вызвана необходимостью проведения обслуживания дуговой сталеплавильной печи локально в районе шлакового пояса, эркерного кармана и при заправке стен.

При заправке печи центробежной машиной время операции составляло 7-9 минут, расход заправочного материала — в пределах 4 тонн, так как заправка происходит по всему периметру печи.

При локальной заправке печи машиной ЭДП осуществляется точное покрытие заранее заданных локальных мест износа печи, сокращается время ремонта, увеличивается стойкость всей футеровки печи ДСП без необходимости ее полной заправки, а расход заправочных материалов снижается в 2 раза. Управление заправочной машиной происходит дистанционно и не требует физических усилий.

При детальном рассмотрении предложенной машины был выставлен перечень необходимых изменений в ее конструкцию. Компания поставщика выполнила условия в соответствии с заявленными изменениями (замена материала вращающегося корпуса, увеличение объема бункера и усиление конструкции).

Считаем, что заправочная машина ЭДП имеет следующие положительные качества:

- сокращает время ремонта и расход массы благодаря направленной заправке;
- увеличивает стойкость огнеупоров любой зоны ДСП;
- равномерно наносит слой огнеупорного материала за один проход;
- имеет низкий процент отскока заправочных материалов;
- машина легко управляется одним рабочим и надежна в эксплуатации;
- увеличивается производительность печи и снижаются затраты на тонну выплавляемой стали.

Технический директор  
ОАО «Амурметалл»

В. В. Бельский



Трубная Металлургическая Компания

Открытое акционерное общество



"СЕВЕРСКИЙ  
ТРУБНЫЙ ЗАВОД"



623388, Россия, Свердловская область,  
г. Полевской, ул. Вершинина, 7,  
тел. 3-21-01, факс 3-20-07

21.10.2010 № 01-30/4563

О ремонте футеровки ДСП-135

### Пояснительная записка

ДСП-135 на ОАО «СТЗ» запущена в эксплуатацию в октябре 2008г. Для ремонта печи были приобретены:

1. Машина заправочная, производства ЗАО «НПП им.М.Н.Платова», предназначенная для восстановления откосов ванны печи.
2. Роботизированный манипулятор для торкретирования «Robogun», предназначенный для восстановления футеровки стен в местах износа.

Оба агрегата зарекомендовали себя только с положительной стороны. С их помощью удалось достичь стойкости футеровки ДСП-135 до 980 плавов без промежуточных ремонтов, при этом расход заправочных масс составил 3кг/т стали, расход масс для торкретирования составил 1кг/т стали.

Нач.сталеплавильного  
отделения ЭСПЦ

Л.В. Зубаков

Старший мастер ДСП

А.А. Белёв



Россия 607650, Нижегородская обл.,  
г. Выкса, ул. Октябрьская революция, д. 48, к. 341  
Почтовый адрес: Россия 607650, Нижегородская обл.  
Выксунский район, Промышленный 1 (ОМЖ)  
Тел.: (83177) 949 60, факс: (83177) 949 14  
e-mail: office@omk-stal.ru

19.11.10г. № 11-05-01/246

ЗАО «НПП имени М.И.Платова»  
Генеральному директору  
Ковалеву А.В.

Уважаемый Анатолий Викторович!

На Ваш запрос о работе поставленной Вами заправочной машины ЭДП для заправки откосов ДСП -160 на «ЛПК» ОАО «ОМЖ-СТАЛЬ» г.Выкса сообщаем, что в период работы данного оборудования достигнуты следующие положительные показатели:

1. Сократилось время заправки печи с 16 мин до 6 мин.
2. Снижился расход заправочного материала с 3,6 кг/тн до 3,2 кг/тн.
3. Достигнуто равномерное распределение заправочной массы по периметру откосов печи с возможностью выборочного ремонта наиболее поврежденных участков, чего не получалось достигнуть ранее применяемой машиной марки RHI.
4. Удалена лишняя крановая операция, перемещение по периметру печи.
5. Значительно увеличилась стойкость откосов печи.
6. Установленный по нашему требованию вибратор улучшил сход материала из бункера, предлагаем Вам оставить данный элемент при изготовлении следующих заправочных машинах марки ЭДП.
7. Машина надежна и проста в обслуживании техническими службами цеха.

Нач. ЭСПЦ

Механик. УВС

Нач. участка УВС

Технолог УВС

Ст.мастер УВС



В.А.Сизов

Е.Л. Васильев

Д.В. Мороз

А.В. Александров

В.В. Соколин